OPT

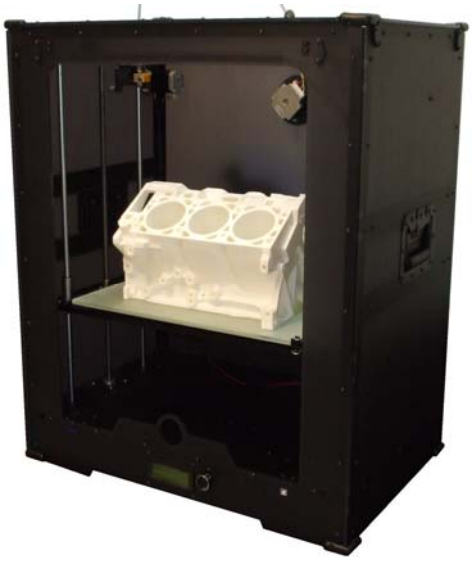
大型造形、企業・教育用3D プリンタ OPT-G

反りのない造形物、大型プリントエリア
458W×305D×508H ㎜の大型造形を実現

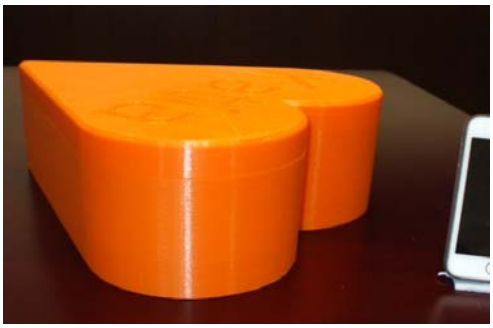
これまで MEM 方式（溶融物押出製造）を採用する 3D プリンタは大型造形物の高精度作成が困難でした。
モデル OPT-G はプレート用に特注のグラス製ベットを採用することで、熱がベッド全体にいき渡って“反り”の発生を防ぎます。

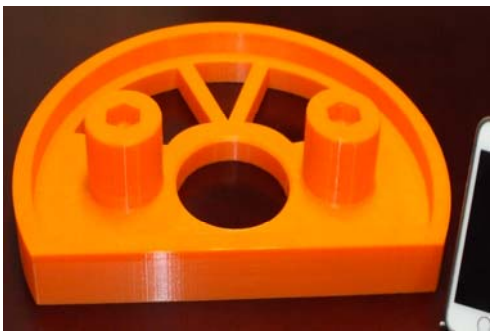
造形ピッチ（レイヤ厚）は業界最小レベルの 0.06mm、造形スピードは 200mm／秒を実現。プリントヘッドとフィーダーの分離。軽量のアルミ製フレームワークの採用で、プリントヘッドの重量負荷を軽減し、より高精度・高速の造形を可能としました。

プリントヘッドの熱拡散システムにより、長時間安定した造形が可能です。コーン型ノズルの採用で材料が一定スピードで安定して抽出。造形完了時に、材料の「残りカス」がノズル内に滞留しない新設計です。

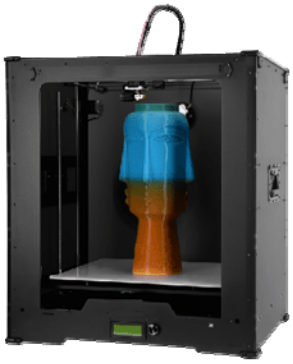


3D プリンタ モデル OPT-G





モデルに反りはない

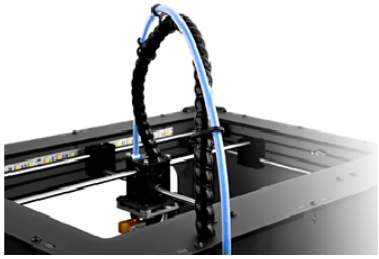


スプールホルダー

スプールホルダーは常に、材料が一定スピードでプリントヘッドへ送り込まれます。透明なガイドチューブの採用で材料の色を確認できます。

コーナーパッド

造形中の振動を軽減するため、コーナーでは柔らかな素材（ソフト PVC）を採用。



プリントヘッドとフィーダーの分離

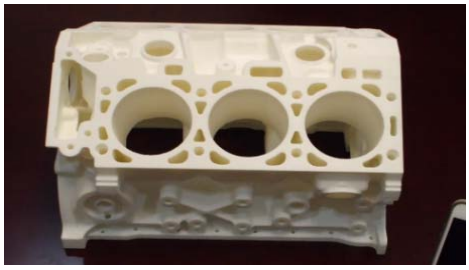
プリントヘッドとフィーダーを分離することで、材料がヘッドに確実に安定して供給される設計になっています。高性能のフィーダーギアとステップモーター、さらに高精度の射出用部品の採用で高品質の造形が可能となりました。

アルミ合金と特注のグラス製ベッド

3D プリンタの造形プレートは左右の Z 軸に沿って固定されており、最小ピッチで安定したプリントが可能です。プレートは高い強度のアルミ合金を採用しています。プレート内の "ベット" は特注のグラス製で、熱がベッド全体に素早くいき渡るように設計されています。

サイズ(mm)：303 x 270 x 92H

276（径） x 95H



318 x 260 x186H

モデル OPT-G の仕様

造形方法	MEM（溶融物押出製造法）
マテリアル	PLA (3.0 kg)　直径 3.0 mm
造形サイズ	458W x 305D x 508H mm
LCD	造形中のステータスを表示
質量	22.2 kg
色	黒、またはシルバー
寸法	655W x 450D x 755H mm
梱包の質量	32.0 kg
標準品	PLA（白）、工具一式、SDカード、マニュアル、USBケーブル、ソフトウエア

仕様は予告無く変更されることがあります。

〒104-0061 東京都中央区銀座 2-12-3 ライトビル 5F
株式会社 オーピーティー
TEL: 03-3547-5034　FAX: 03-3547-5187
Mail: info@opt-techno.com　www.opt-techno.com